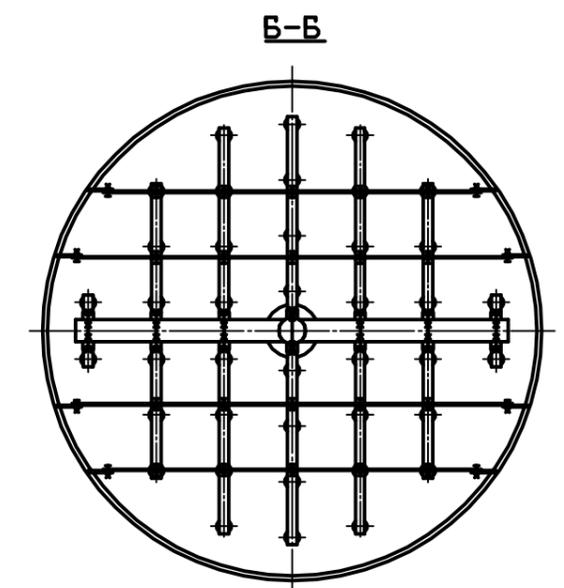
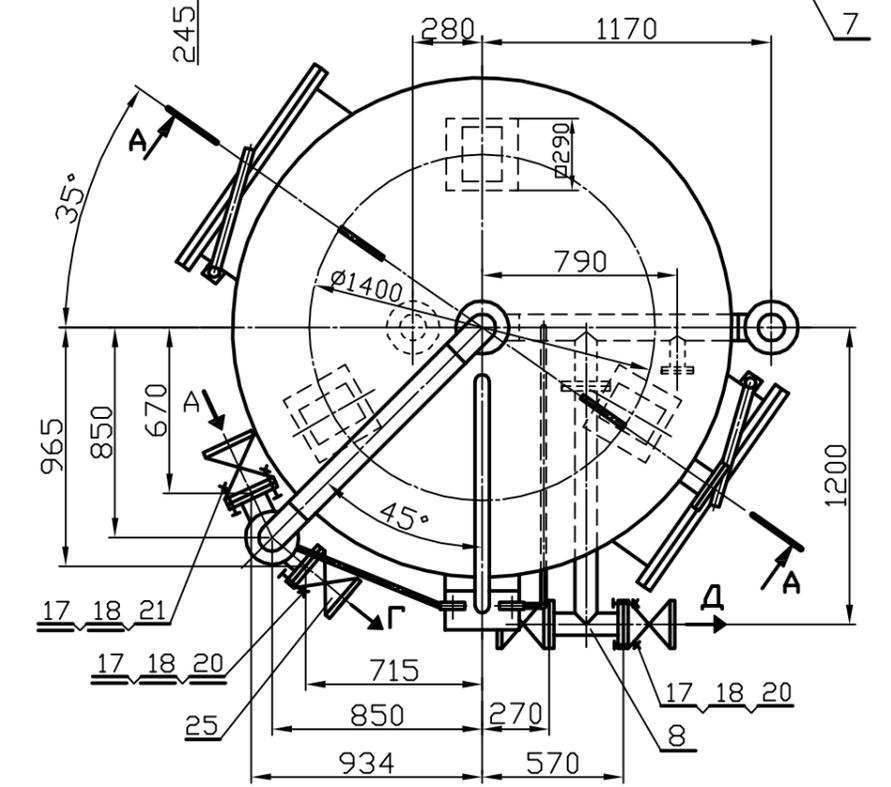


Условные диаметры трубопроводов, мм.

Обозначение	Наименование	Dy
А	Подвод исходной воды	100
Б	Отвод обработанной воды	100
В	Подвод взрыхляющей воды	80
Г	Отвод взрыхляющей воды	80
Д	Отвод первого фильтрата	80
Ж1иЖ2	Гидрозагрузка и гидровыгрузка фильтрующего материала	100
И	Воздушник	50

Техническая характеристика
 Давление, МПа:
 рабочее 0,6
 пробное гидравлическое 0,9
 Температура, °С 100
 Емкость, м³ 10,7
 Производительность, м³/ч 20
 Фильтрующая загрузка:
 высота, м 2,5
 объем, м³ 7,8
 масса при $\rho=0,22 \text{ т/м}^3$, т 1,7



1. Аппарат не подлежит ведению Ростехнадзора.
2. Материал, изготовление и поставка - по ТУ 3113-001-13307645-2009.
3. Сварка ручная, электродуговая, электродами 346 ГОСТ 9467-75. Сварные швы выполнить катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
4. Наружные поверхности фильтра и трубопроводов окрасить грунтовкой ГФ-021 или ГФ-0119 ГОСТ 25129-82.

				ФВПУ.320031.000 ВО				
изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фильтр сорбционный угольный ФСУ-2,0-0,6	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Щучалин						2725	1:20
Пров.	Щучалин					Лист	Листов 1	
Н.контр.						000 "СЭЛПА-1"		
Утв.	Щучалин					8(496)514-32-64		