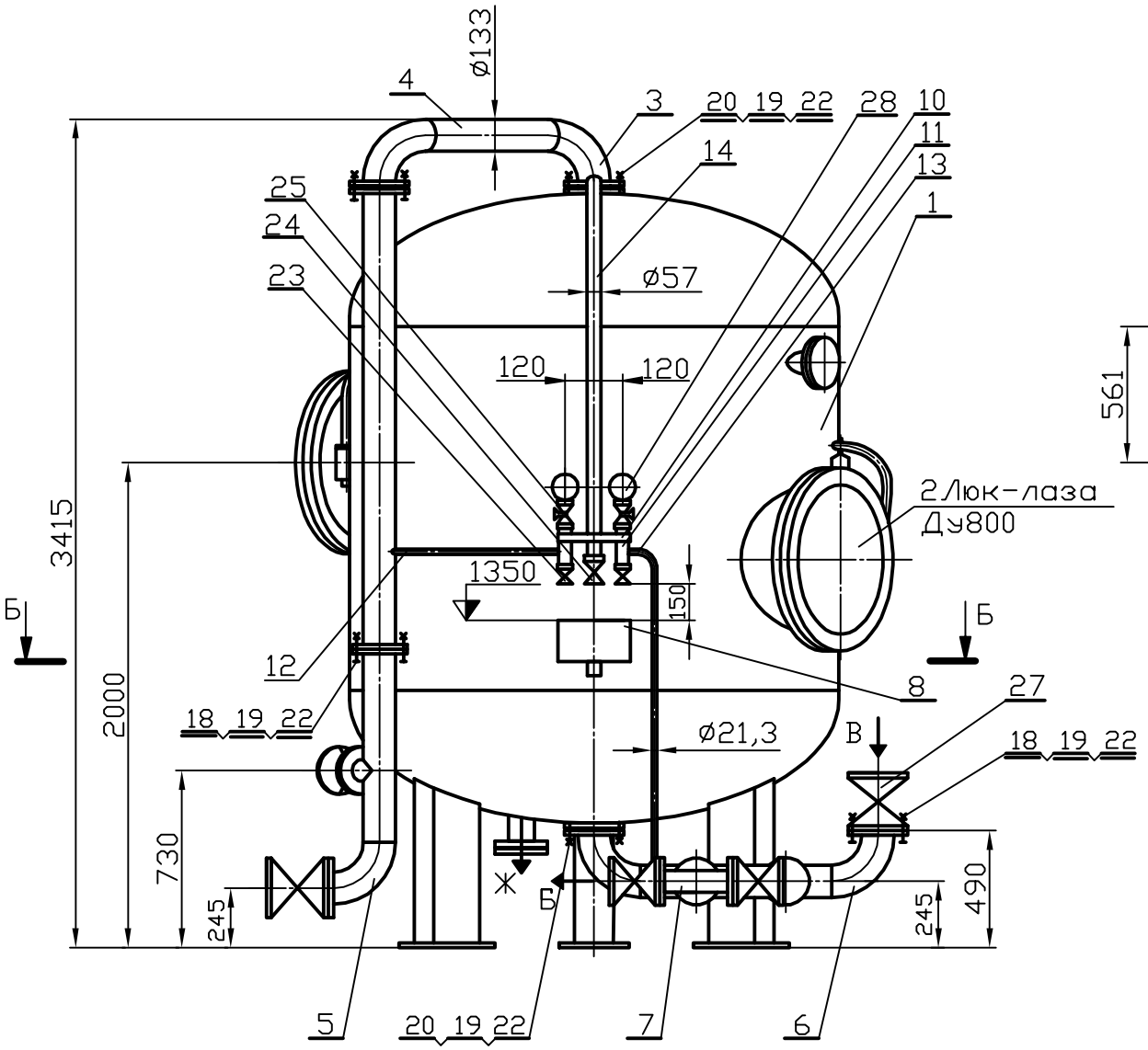


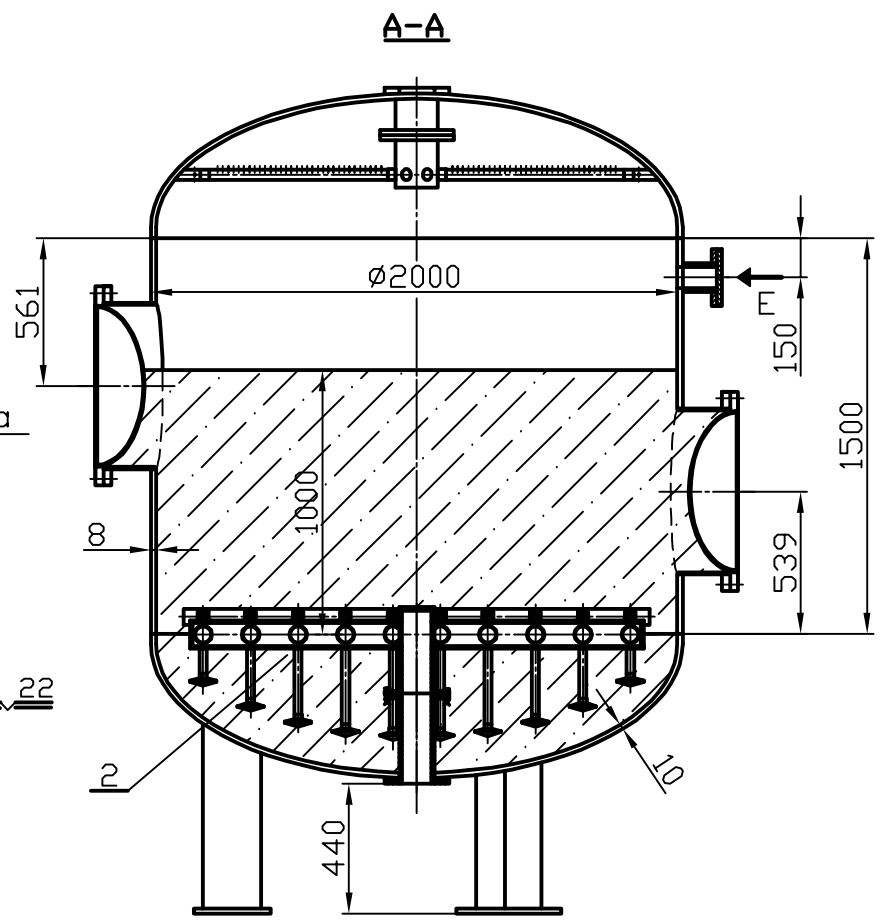
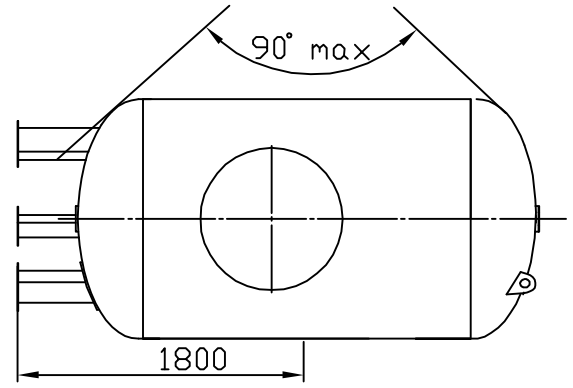
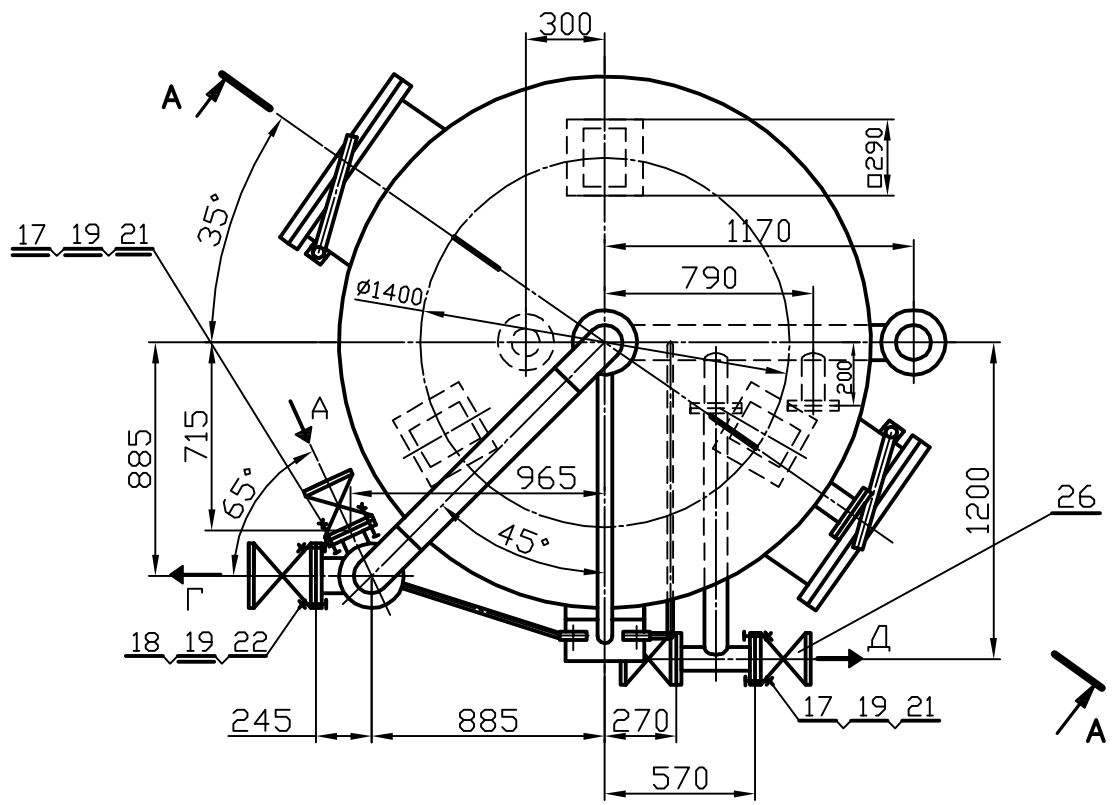


Схема страповки

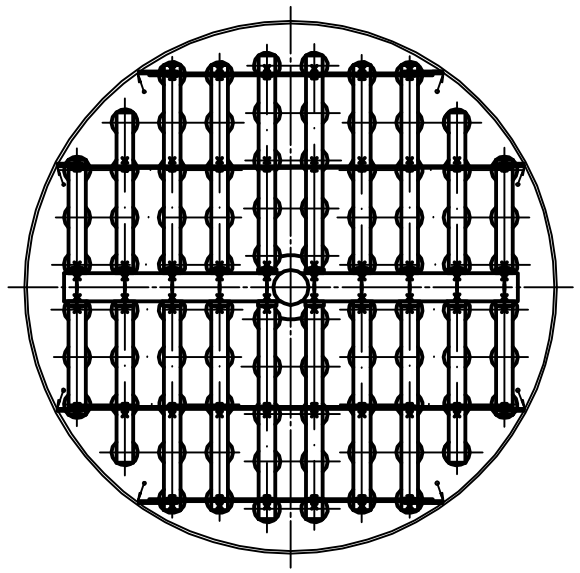


Условные диаметры трубопроводов, мм.

Обозначение	Наименование	Dy
А	Подвод исходной воды	80
Б	Отвод обработанной воды	80
В	Подвод промывочной воды	125
Г	Отвод промывочной воды	125
Д	Сброс первого фильтрата	80
Е	Гидровыгрузка фильтрующего материала	100
Ж	Гидрозагрузка фильтрующего материала	100



Б-Б



Техническая характеристика

Давление, МПа:	
рабочее	0,6
пробное гидравлическое	0,9
Температура, °С	40
Производительность $м^3/ч$	30
Фильтрующая загрузка:	
высота, м	1,0
объем, $м^3$	4,3
масса, т:	
кварцевого песка при ρ=1,6 $т/м^3$	6,9
антрацита при ρ=0,8 $т/м^3$	3,5

1. Аппарат не подлежит ведению Ростехнадзора.
2. Материал, изготовление и поставка- по ТУ 3113-001-13307645-2006.
3. Сварка ручная, электродуговая, электродами 346 ГОСТ 9467-75. Сварные швы выполнить катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
4. Наружные поверхности фильтра и трубопроводов окрасить грутовков ГФ-021 или ГФ-0119 ГОСТ 25129-82.

					ФВПУ.020031.000 ВО		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фильтр осветлительный вертикальный ФОВ-2,0-0,6	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Шучалин					2356 / 1:20
Пров.		Шучалин				Лист	Листов 1
Н.контр.						ООО "СЭЛПА-1" 8(496)514-32-64	
Утв.		Шучалин					