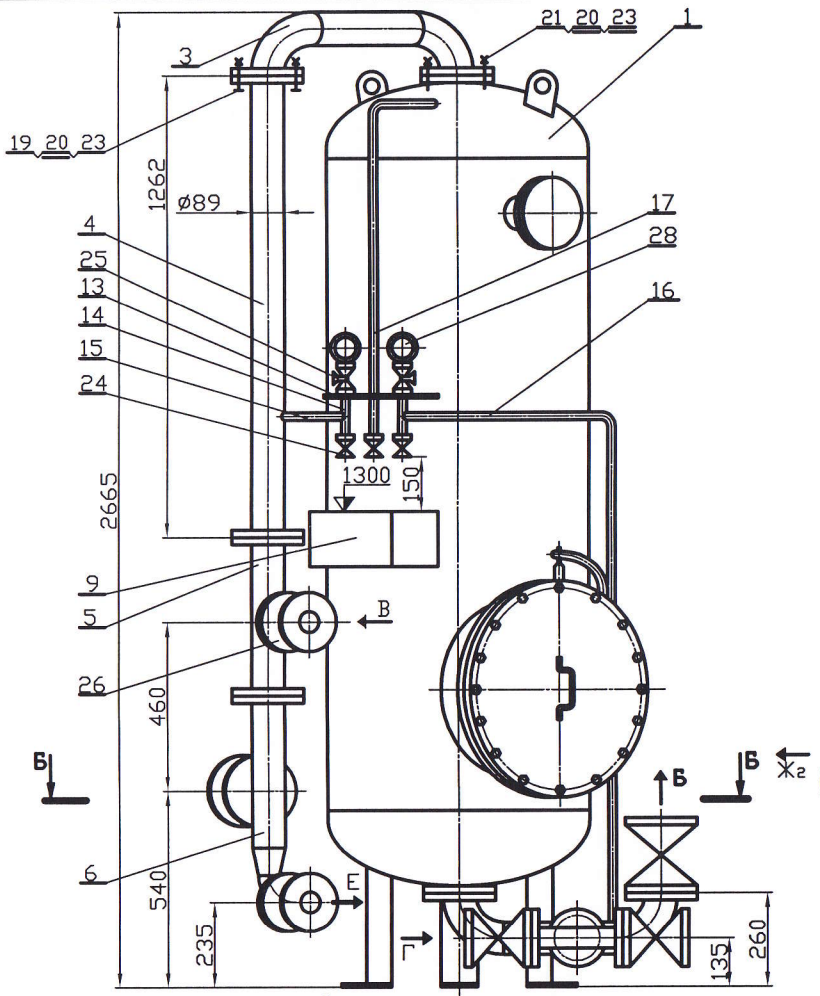


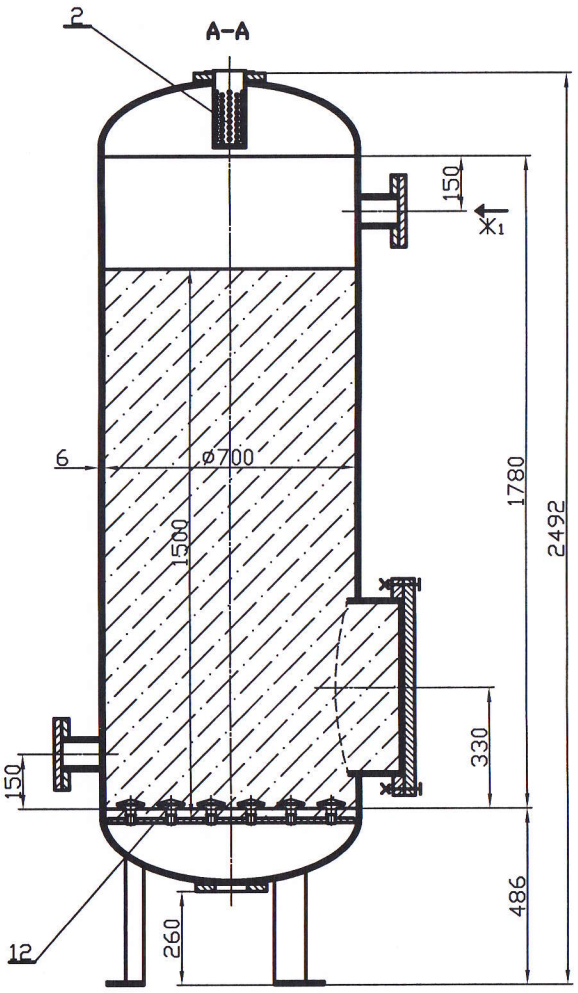
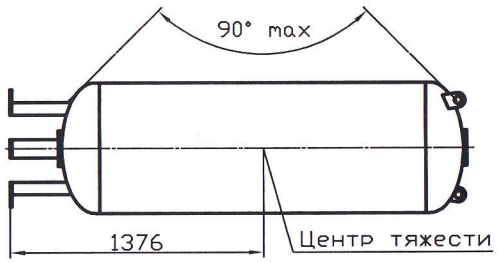


Схема страповки

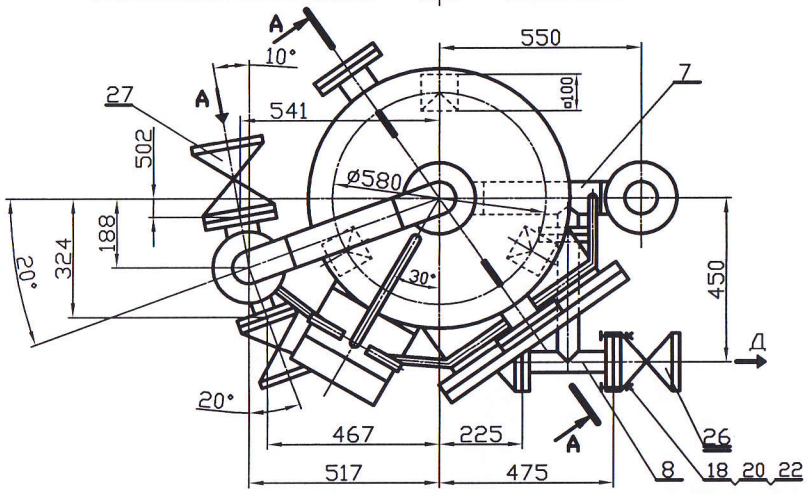


Условные диаметры трубопроводов, мм.

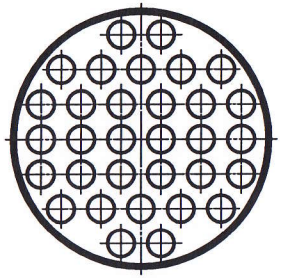
Обозначение	Наименование	Dy
А	Подвод исходной воды	80
Б	Отвод обработанной воды	80
В	Подвод регенерационного раствора	50
Г	Подвод взрыхляющей воды	50
Д	Отвод регенерационного раствора промывочной воды и первого фильтрата	50
Е	Отвод взрыхляющей воды	50
Ж1 и Ж2	Гидрозагрузка и гидровыгрузка фильтрующего материала	80

Техническая характеристика

Давление, МПа:	
рабочее	0,6
пробное гидравлическое	0,9
Температура, °С	До 40
Емкость корпуса, $м^3$	0,80
Производительность $м^3/ч$	22
Фильтрующая загрузка:	
высота, м	1,5
объем, $м^3$	0,6
масса, т:	
сульфоугля при ρ=0,65-0,7 $т/м^3$	0,39-0,42
катионита КУ-2 при ρ=0,71 $т/м^3$	0,43



Б-Б



1. Аппарат не подлежит ведению Ростехнадзора.
2. Материал, изготовление и поставка- по ТУ 3113-001-13307645-2006.
3. Сварка ручная, электродуговая, электродами 346 ГОСТ 9467-75. Сварные швы выполнить катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
4. Наружные поверхности фильтра и трубопроводов окрасить грутовкой ГФ-021 или ГФ-0119 ГОСТ 25129-82.

					ФВПУ.207013.000 ВО	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фильтр ионитный параллельно-точный второй ступени ФИПа II-0,7-0,6	Лит. / Масса / Масштаб: 640 / 1:10
Разраб.		Шучалин				Лист / Листов 1
Пров.		Шучалин				
Н.контр.						ООО "СЭЛПА-1" 8(496)514-32-64
Утв.		Шучалин				