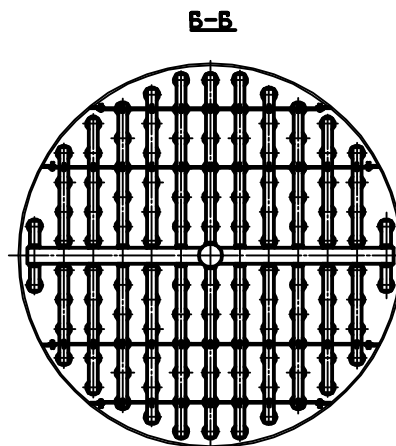
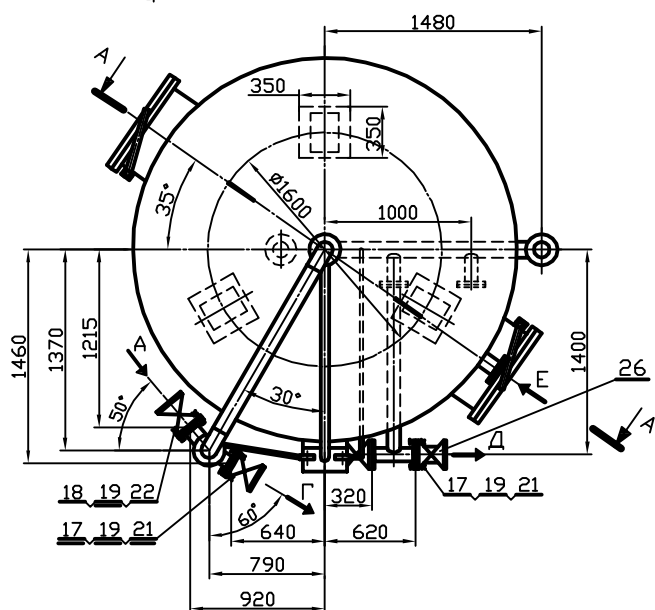


Условные диаметры трубопроводов, мм.

Обозначение	Наименование	Dy
А	Подвод исходной воды	100
Б	Отвод обработанной воды	100
В	Подвод взрыхляющей воды	80
Г	Отвод взрыхляющей воды	80
Д	Отвод парвого фильтрата	80
Е	Гидрозагрузка фильтрующего материала	100
Ж	Гидровыгрузка фильтрующего материала	100

Техническая характеристика

Давление, МПа:	
рабочее	0,6
пробное гидравлическое	0,9
Температура, °С	100
Производительность м³/ч	40
Фильтрующая загрузка:	
высота, м	2,5
объем, м³	13,2
масса, при $\rho=0,22 \text{ т/м}^3$	2,9



1. Аппарат не подлежит ведению Ростехнадзора.
2. Материал, изготовление и поставка - по ТУ 3113-001-13307645-2006.
3. Сварка ручная, электродуговая, электродами 346 ГОСТ 9467-75. Сварные швы выполнить катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80.
4. Наружные поверхности фильтра и трубопроводов окрасить грунтовкой ГФ-021 или ГФ-0119 ГОСТ 25129-82.

				ФВПЧ. 326343.000.В0			
Изм./Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Фильтр сорбционный угольный ФСУ-2,6-0,6	Лит.	Масса	Масштаб
Разосв.	Швагин					4400	1:25
Пров.	Швагин						
Исполн.							
Утв.	Швагин						
					Лист	Листов 1	
					000 "СЭЛПА-1" 8(496)514-32-64		